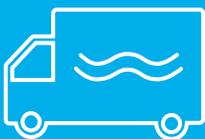


Cisternas de Transporte de Leche

Transporte seguro



TRANSPORTE DE LA LECHE


Milkplan[®]
FARMING TECHNOLOGIES

MP CoolMilk Transfer

Refrigeración con corriente o generador (CTT500 - 2.000l)

Las cisternas de refrigeración de leche MP CoolMilk Transfer son la solución ideal para el transporte y la refrigeración de la leche, fiable y eficiente. Son Disponibles en 4 modelos de capacidad entre 500l y 2.000l.

Características técnicas



- Robusta fabricación de alta resistencia.
- Paredes internas lisas, esquinas redondeadas, soldaduras perfectas.
- Sección transversal elíptica y centro de gravedad bajo para un mejor equilibrio durante el transporte de la leche.
- En acero inoxidable AISI 304 (DIN 1.4301).
- Doble pared y aislamiento térmico con un tipo especial, ecológico y de alta densidad de espuma de poliuretano.
- Evaporador diseñado especialmente para conseguir una mejor refrigeración de la leche, muy resistente gracias a la soldadura con láser.
- Ecuilizador de presión inoxidable.
- Válvula inoxidable de salida tipo mariposa DN50, SMS51 o Triclamp.
- Sistema de agitado integrado con posibilidad de programación.
- Eje del agitador soportado por dos puntos de apoyo (en la parte superior e inferior del tanque).
- Unidad de refrigeración antivibraciones de alta eficiencia (compresor de tecnología Scroll), para 2 ó 4 ordeños.
- Controlador electrónico Dixell de refrigeración, agitación y visualización de la temperatura de la leche.

Sistema de lavado y desinfección

- Sistema de lavado fabricado con materiales de alta calidad, resistente a la corrosión e incluso a los desinfectantes más potentes.
- Potente bomba de agua que garantiza un flujo continuo y una correcta presión de pulverización del agua.
- Bombas peristálticas independientes para proporcionar la cantidad necesaria de líquidos desinfectantes.
- Lavado eficaz de los tanques con sistema de pulverización y palas giratorias especiales de limpieza.
- Controlador de limpieza (PLC) con parámetros ajustables y posibilidad de actualización del software.



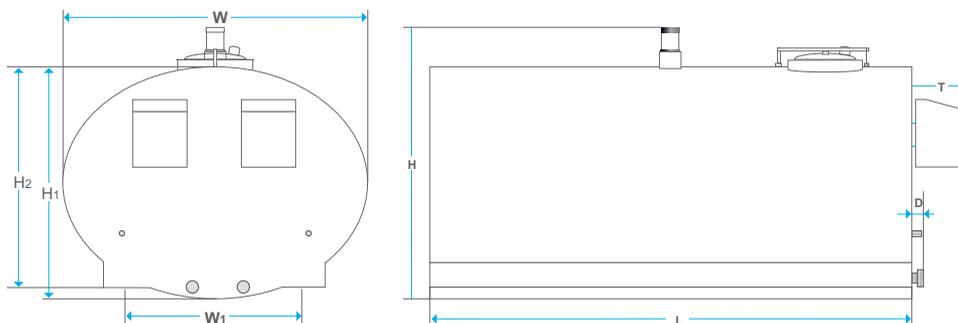
Características de funcionamiento

- Facilidad de uso y control eficaz de todas las funciones.
- Rendimiento fiable y larga vida útil.
- Facilidad de limpieza y lavado.
- Completa estanqueidad para un seguro transporte de la leche.
- Refrigeración efectiva y de acuerdo con las normas internacionales.



Plus

- Colocación de un generador para refrigerar la leche durante el transporte.
- Potente bomba inoxidable de leche 380V, 230V o 12V, con base especial inoxidable.
- Remolque automático de metal galvanizado en caliente, con luces, frenos de remolque y de estacionamiento, suspensiones y rueda de emergencia (repuesto).
- Sistema de lavado colocado directamente sobre la cisterna o en la pared (en este caso puede servir para varias cisternas).



Tipo	Máxima capacidad	W	W1	H1	H2	H	L
CTT 500E	530	990	990	800	765	1055	1250
CTT 1000E	1050	1320	990	1080	1030	1320	1250
CTT 1500E	1580	1320	990	1080	1030	1320	1830
CTT 2000E	2100	1320	990	1080	1030	1320	2400
	lt	mm	mm	mm	mm	mm	mm

MP Milk Transfer (TT500 - 4.000lt)

Las cisternas de transporte de leche MP Milk Transfer son tanques especiales de acero inoxidable que garantizan una temperatura constante durante mucho tiempo (8-12 horas). Disponibles 12 modelos de capacidad entre 500l y 4.000l.



Sistema de lavado y desinfección

- Sistema de lavado fabricado con materiales de alta calidad, resistente a la corrosión e incluso a los desinfectantes más potentes.
- Potente bomba de agua que garantiza un flujo continuo y una correcta presión de pulverización del agua.
- Bombas peristálticas independientes para proporcionar la cantidad necesaria de líquidos desinfectantes.
- Controlador de limpieza (PLC) con parámetros ajustables y posibilidad de actualización del software.



Características técnicas



- Robusta fabricación de alta resistencia.
- Paredes internas lisas, esquinas redondeadas, soldaduras perfectas.
- Doble pared y aislamiento térmico con un tipo especial, ecológico y de alta densidad de espuma de poliuretano.
- Sección transversal elíptica y centro de gravedad bajo para un mejor equilibrio durante el transporte de la leche.
- En acero inoxidable AISI 304 (DIN 1.4301).
- Ecuilizador de presión inoxidable.
- Salida de leche con cubierta de protección de PVC y cadena de sujeción.
- Boca de acceso para hombre inoxidable AISI304, Ø400mm elevada para evitar desbordamientos.
- Compartimentación interior, que permite sucesivas cargas de diferentes productores de leche.
- Cada compartimento tiene su propia válvula de salida independiente tipo mariposa DN50, SMS51 o Triclamp.
- Sistema de lavado por pulverización (sprayball) en cada compartimento.

MP CoolMilk Transfer

Refrigeración con agua fría (CTT500 - 2.000l)

Las cisternas de transporte de leche MP CoolMilk Transfer están ofrecidos también en la versión para refrigeración de la leche con agua fría a 1 °C. Es la solución ideal para zonas con abundancia de agua fría natural. También, se pueden utilizar con banco de hielo. Disponibles en 4 modelos de capacidad entre 500l y 2.000l.

Sistema de lavado y desinfección

- Sistema de lavado fabricado con materiales de alta calidad, resistente a la corrosión incluso a los desinfectantes más potentes.
- Potente bomba de agua que garantiza un flujo continuo y una correcta presión de pulverización del agua.
- Bombas peristálticas independientes para proporcionar la cantidad necesaria de líquidos desinfectantes.
- Lavado eficaz de los tanques con sistema de pulverización y palas giratorias especiales de limpieza.
- Controlador de limpieza (PLC) con parámetros ajustables y posibilidad de actualización del software.



Características de funcionamiento

- Facilidad de uso y control eficaz de todas las funciones.
- Rendimiento fiable y larga vida útil.
- Importante ahorro de energía.
- Facilidad de limpieza y lavado.
- Completa estanqueidad para un seguro transporte de la leche.
- Refrigeración eficaz de la leche con movimiento y flujo constante.



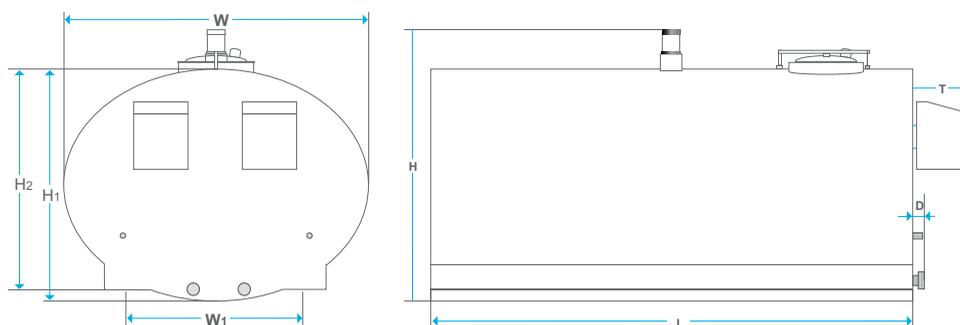
Características técnicas



- Robusta fabricación de alta resistencia.
- Paredes internas lisas, esquinas redondeadas, soldaduras perfectas.
- Sección transversal elíptica y centro de gravedad bajo para un mejor equilibrio durante el transporte de la leche.
- En acero inoxidable AISI 304 (DIN 1.4301).
- Ecuilizador de presión inoxidable.
- Sistema de agitado integrado con posibilidad de programación.
- Eje del agitador soportado por dos puntos de apoyo (en la parte superior e inferior del tanque).
- Válvula inoxidable de salida tipo mariposa DN50, SMS51 o Triclamp.
- Filtro purificador de agua inoxidable especialmente diseñado.
- Doble pared y aislamiento térmico con un tipo especial, ecológico y de alta densidad de espuma de poliuretano.
- Controlador electrónico Dixell de refrigeración, agitación y visualización de la temperatura de la leche.

Plus

- Sistema de lavado colocado directamente sobre la cisterna o en la pared (en este caso puede servir para varias cisternas).
- Remolque automático de metal galvanizado en caliente, con luces, frenos de remolque y de estacionamiento, suspensiones y rueda de emergencia (repuesto).
- Posibilidad de separación del espacio del tanque en dos partes, una de las cuales tendrá el intercambiador de refrigeración.
- Potente bomba inoxidable de leche 230V o 12V, con base especial inoxidable.
- Panel inoxidable de control electrónico de temperatura y de manejo de la bomba de leche.



Tipo	Máxima capacidad	W	W1	H1	H2	H	L
CTT 500E	530	990	990	800	765	1055	1250
CTT 1000E	1050	1320	990	1080	1030	1320	1250
CTT 1500E	1580	1320	990	1080	1030	1320	1830
CTT 2000E	2100	1320	990	1080	1030	1320	2400
	lt	mm	mm	mm	mm	mm	mm



3 Km carretera provincial Lagada - Kolchiko
572 00 Lagadas, Tesalónica Grecia

T/F +30 23940 20400
E sales@milplan.com

www.milkplan.com