

Milchtransport- behälter

Sicherer Transport



MILCHTRANSPORT


Milkplan[®]
FARMING TECHNOLOGIES

MP CoolMilk Transfer

Kühlung mit Stromanschluss oder Generator (CTT500 - 2.000lt)

Die gekühlten Milchtransportbehälter MP CoolMilk Transfer stellen die ideale Lösung für den Transport und die Kühlung von Milch dar. Zuverlässig und Effektiv. Sie sind in 4 Modellen mit einem Volumen zwischen 500 bis 2.000lt lieferbar.

Technische Daten



- Widerstandsfähige hochfeste Konstruktion.
- Glatte innere Wände, abgerundete Kanten, perfekt Schweißnähte.
- Elliptischer Querschnitt und niedriger Schwerpunkt für ein besseres Gleichgewicht beim Milchtransport.
- Aus rostfreiem Stahl AISI 304 (DIN 1.4301).
- Doppelte Wand mit Wärmeisolierung aus speziellem, umweltfreundlichem, hochdichtem Schaum aus Polyurethan.
- Verdampfer mit spezieller Konstruktion für die effektivere Kühlung der Milch, sehr widerstandsfähig, dank Laser-Verschweißung.
- Rostfreies Druckausgleichssystem.
- Rostfreies Auslassventil als Drehventil DN50, SMS51 oder Triclamp ausgeführt.
- Integriertes programmierbares Rührwerk.
- Rührachse mit zwei Stützpunkten (Behälterkopf und Behälterboden).
- Hochleistungs-Kühleinheit, vibrationsarmer Konstruktion (Scroll-Kompressor), für 2 bis 4 Melkvorgänge.
- Elektronischer dixell-Controller für die Kühlung, das Rühren und die Anzeige der Milchtemperatur.

Reinigungs & Desinfektionssystem

- Reinigungssystem aus hochqualitativem Material, korrosionsbeständig auch bei den stärksten Desinfektionsmitteln.
- Starke Wasserpumpe für den sicheren untebrechungsreifen Zulauf und den richtigen Spritzdruck.
- Unabhängige peristaltische Pumpen für den Zulauf der notwendigen Menge an flüssigen Desinfektionsmitteln.
- Wirksame Reinigung der Behälter mit Spritzsystem und speziellen drehbaren Waschflügeln.
- Reinigungskontroller (PLC) mit voll einstellbaren Parametern und Update-Option für die Software.



Betriebsdaten

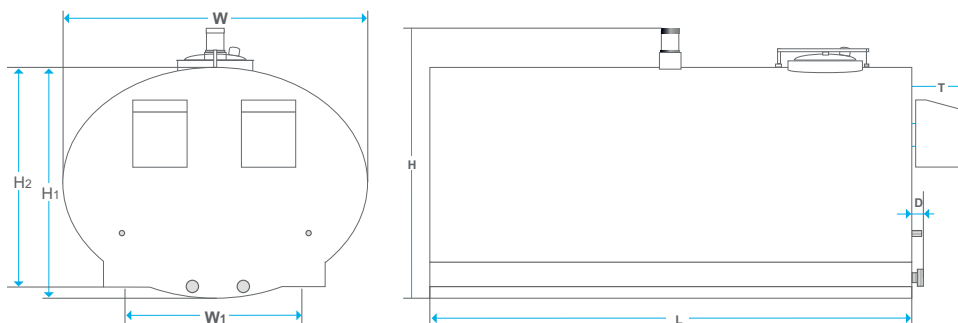


- Einfache Nutzung und Kontrolle aller Funktionen.
- Zuverlässige Leistung und hohe Lebensdauer.
- Einfache Reinigung und Spülen.
- Vollständige Abdichtung zum sicheren Transport der Milch.
- Effektive Kühlung gemäß internationaler Kühlungsvorschriften.



Plus

- Einbau eines Generators zur Milchkühlung während des Transports.
- Starke rostfreie Milchpumpe 380 V, 230 V ή 12 V, mit spezieller rostfreier Basis.
- Anhänger, hergestellt aus feuerverzinktem Metall, mit automatischer Funktion, Scheinwerfern, Abschlepp- und Haltebremsen, Aufhängung und Notrad (Reserverad).
- Reinigungssystem direkt auf dem Behälter aufgebaut oder unabhängig auf einer Wand (in dem Fall kann er für mehrere Behälter genutzt werden).



Typ	Maximales Volumen	W	W1	H1	H2	H	L
CTT 500E	530	990	990	800	765	1055	1250
CTT 1000E	1050	1320	990	1080	1030	1320	1250
CTT 1500E	1580	1320	990	1080	1030	1320	1830
CTT 2000E	2100	1320	990	1080	1030	1320	2400
	lt	mm	mm	mm	mm	mm	mm

MP Milk Transfer (TT500 - 4.000lt)

Die Milchtransportbehälter MP Milk Transfer sind speziell isolierte Behälter aus rostfreiem Stahl, die eine konstante Temperatur für 8 bis 12 Stunden garantieren. Sie sind in 12 Modellen mit einem Volumen zwischen 500 bis 4.000lt lieferbar.



Reinigungs & Desinfektionssystem

- Reinigungssystem aus hochqualitativem Material, korrosionsbeständig auch bei den stärksten Desinfektionsmitteln.
- Starke Pumpe für den sicheren untebrechungsfreien Wasserzulauf und den richtigen Spritzdruck.
- Unabhängige peristaltische Pumpen für den Zulauf der notwendigen Menge an flüssigen Desinfektionsmitteln.
- Reinigungssteuereinheit (PLC) mit voll einstellbaren Parametern und Update-Möglichkeit für die Software.



Technische Daten



- Widerstandsfähige, hochfeste Konstruktion.
- Glatte innere Wände, abgerundete Kanten, perfekte Schweißnähte.
- Doppelte Wand und Wärmeisolierung mit speziellem, umweltfreundlichem, hochdichtem Polyurethan-Schaum.
- Elliptischer Querschnitt und niedriger Schwerpunkt für ein gutes Gleichgewicht während des Milchtransports.
- Aus rostfreiem Stahl AISI 304 (DIN 1.4301).
- Rostfreie Druckausgleichseinheit.
- Schutzbekleidung aus PVC am Milchausgangsstutzen und Haltekette.
- Rostfreier, wasserdichter Personenzugang AISI304, Ø400mm, erhöht, zum Schutz gegen Überlauf.
- Rostfreier, wasserdichter Personenzugang AISI304, Ø400mm, erhöht, zum Schutz gegen Überlauf.
- Unabhängige Auslassventile für jeden Abschnitt, in Form von Drehventilen DN50, SM 551 oder Triclamp.
- Spritzsystem für die Reinigung (sprayball) der einzelnen Abschnitte.

MP CoolMilk Transfer Kühlung mit Kaltwasser (CTT500 - 2.000lt)

Die Transportbehälter für die Milch MP CoolMilk Transfer sind auch in der Version mit Kühlung der Milch auf 1°C mit kaltem Wasser lieferbar. Sie stellen die perfekte Lösung dar für Regionen, in denen kaltes Wasser reichlich in der Natur verfügbar ist. Alternativ sind sie auch mit einer Eisbank (icebank) nutzbar. Sie sind in 4 Modellen mit einem Volumen zwischen 500 und 2.000lt lieferbar.



Reinigungs & Desinfektionssystem

- Reinigungssystem hergestellt aus hochwertigen Materialien, korrosionsbeständig auch gegen starke Desinfektionsmittel.
- Starke Wasserpumpe, die den unterbrechungsfreien Wasserzulauf und den richtigen Spritzdruck sichert.
- Unabhängige peristaltische Pumpen für den ausreichenden Zulauf von flüssigen Desinfektionsmitteln.
- Effektive Reinigung der Behälter mit Spritzsystem und speziellen drehbaren Waschflügeln.
- Reinigungssteuereinheit (PLC) mit voll einstellbaren Parametern und Update-Möglichkeit für die Software.

Betriebsdaten

- Einfache Nutzung und Kontrolle aller Funktionen.
- Zuverlässige Leistung und hohe Lebensdauer.
- Deutliche Energieeinsparung.
- Einfache Reinigung und Spülung.
- Vollständige Abdichtung zum sicheren Transport der Milch.
- Effektive Kühlung der Milch durch unterbrechungsfreien und konstanten Wasserumlauf.



Technische Daten

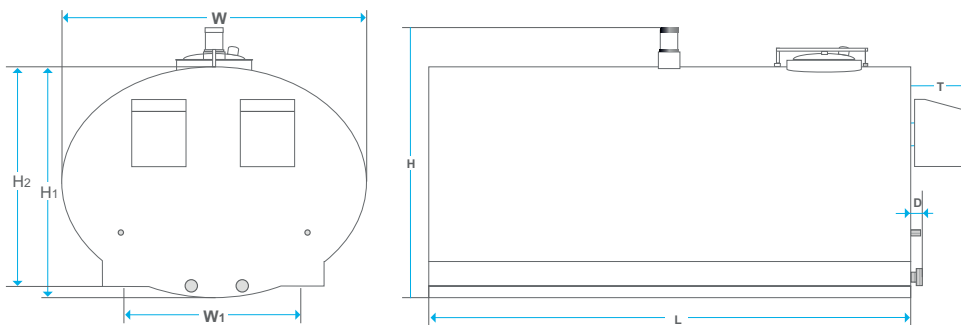


- Widerstandsfähige hochfeste Konstruktion.
- Glatte innere Wände, abgerundete Kanten, perfekte Schweißnähte.
- Elliptischer Querschnitt und niedriger Schwerpunkt für ein besseres Gleichgewicht während des Milchtransports.
- Aus rostfreiem Stahl AISI 304 (DIN 1.4301).
- Rostfreie Druckausgleichseinheit.
- Integriertes Rührwerk mit Programmierung.
- Rührachse mit zwei Stützpunkten (Behälterkopf und Behälterboden).
- Rostfreies Auslassventil als Drehventil DN50, SMS51 oder Triclamp ausgeführt.
- Speziell konstruierter rostfreier Filter für die Wasserreinigung.
- Doppelte Wand mit spezieller Wärmeisolierung aus speziellem, umweltfreundlichem, hochdichtem Polyurethan-Schaum.
- Elektronischer dixell-Controller für die Kühlung, das Rühren und die Anzeige der Milchtemperatur.

Plus



- Reinigungssystem direkt auf dem Behälter aufgebaut oder unabhängig auf einer Wand (in diesem Fall kann er für mehrere Behälter genutzt werden).
- Anhänger, hergestellt aus feuerverzinktem Metall, mit automatischer Funktion, Scheinwerfern, Abschlepp- und Haltebremsen, Aufhängung und Notrad (Reserverad).
- Trennung des Behälterinnenraums in zwei Abschnitte möglich, mit Einbau des Kühlungstauschers in einem der Abschnitte.
- Starke rostfreie Milch- und Spülpumpe in 380V, 230V oder 12V-Ausführung, auf spezieller rostfreier Basis.
- Rostfreie elektronische Schalttafel für die Temperaturkontrolle und die Steuerung der Milchpumpe.
- Rostfreie elektronische Schalttafel für die Temperaturkontrolle und die Steuerung der Milchpumpe.



Typ	Maximales Volumen	W	W1	H1	H2	H	L
CTT 500E	530	990	990	800	765	1055	1250
CTT 1000E	1050	1320	990	1080	1030	1320	1250
CTT 1500E	1580	1320	990	1080	1030	1320	1830
CTT 2000E	2100	1320	990	1080	1030	1320	2400
	lt	mm	mm	mm	mm	mm	mm



3 km Provinzstraße Lagada - Kolchiko 572 00
Lagadas, Saloniki Griechenland

T/F +30 23940 20400
E sales@milplan.com

www.milkplan.com